

# Технические данные

## Голографическая самоклеящаяся плёнка

Прозрачная печатная ПВХ плёнка

### Описание :

Плёнка: Мономерная каландрированная ПВХ

Поверхность: Глянец

Цвет: Полупрозрачная, выраженные голографические свойства

Клей: Перманентный, прозрачный, акриловый

Подложка: Бумага с PE покрытием, 120 г/м<sup>2</sup>

Ширина: 1.22 м

Намотка: 50 м

### Применение :

Широко применяется при производстве рекламы, информационных знаков и указателей. Продукт подходит для цифровой печати с использованием сольвентных, экосольвентных и UV-чернил. Пленка особенно подходит для краткосрочных применений на плоских поверхностях, в интерьерной и наружной рекламе, выставочной рекламе, POS графике, для дисплеев и оконной графики.

### Условия хранения:

Плёнка должна храниться в оригинальной упаковке с оригинальными защитными материалами. Рекомендуется хранить запечатанной и размещать горизонтально. Высота укладки не должна превышать 6 слоёв. Не допускается подвергать воздействию прямых солнечных лучей и влаги.

Условия хранения: температура: 25±5 °С, влажность: 50±15%.

При надлежащих условиях срок годности продукта составляет 12 месяцев.

Параметр	Значение
Материал плёнки	ПВХ
Толщина плёнки	100 микрон
Цвет	Полупрозрачная
Клей	Прозрачный, акриловый
Материал подложки	Бумага с PE покрытием
Вес подложки	120 г/м <sup>2</sup>
Наклеивание	На ровные гладкие поверхности
Температура применения	20-70 °С
Условия наклеивания	Сухое наклеивание при 20~30 °С

### Условия наклеивания и эксплуатации:

Рекомендуемая температура наклеивания для достижения наилучшего результата 20 °С - 30 °С, относительная влажность – 50-60%. Наклеивать допускается только на предварительно обработанную гладкую и чистую поверхность без пыли и загрязнений. Использование допускается при 10-70°С. Устойчива к большинству масел на нефтяной основе, консистентных смазок и алифатических растворителей, большинству слабых кислот, щелочей, солей.

Перед нанесением печати, плёнку необходимо заблаговременно (минимум за час) переместить в те условия, в которых будет производиться печать. Температура чернил во время печати должна составлять 18 °С - 28 °С, рекомендуемая температура прогрева оборудования – 30 °С. Не растягивайте плёнку во время нанесения её на поверхность. При сильном растяжении пленка может порваться или плохо приклеиться. Ламинировать отпечатанную плёнку допускается минимум через час после наклеивания.

Перед печатью необходимо тестировать чернила на совместимость.

**Важно:** Представленная информация отражает средние, минимальные или максимальные значения. Характеристики конкретного продукта могут незначительно отличаться от заявленных. Покупатель сам принимает решение о возможности использования данного продукта для своих целей.